

Техническое задание
по нанесению цинк-ламельного покрытия
на крепежные изделия АО «БелЗАН»

Основание

Нехватка производственных мощностей участка нанесения цинк-ламельного покрытия цеха № 17 АО «БелЗАН».

Основные характеристики крепежных изделий:

Перечень крепежных изделий и их основные характеристики приведены в Приложении 1.

Планируемые объемы:

Ориентировочный объем крепежных изделий от 20 до 30 т/мес.

Технические требования:

1 Вид покрытия

Цинк-ламельное покрытие серебристого цвета, отвечающее требованиям, указанным в чертеже на изделие и нормативным документам на покрытие:

- И 37.101.1471 «Ламельное цинковое покрытие»;
- ГОСТ Р ИСО 10683 «Изделия крепежные. Системы неэлектролитических цинк-ламельных покрытий»;
- ST 01-71-002 «Защита от воздействия окружающей среды повторяющихся деталей одного узла и деталей многократного использования».

2 Требования к цинк-ламельному покрытию

2.1 Внешний вид - цвет покрытия серебристо-серый. Покрытие должно быть сплошным, без непокрытых участков, без наплывов и посторонних включений на резьбе и в углублениях мешающих сборке. Не должно быть вздутий, отслаивания покрытия, трещин, сколов до основного металла, повреждений и других дефектов, которые отрицательно влияют на защиту от коррозии и/или функцию. Допускаются царапины и риски от соприкосновения деталей друг с другом без разрушения покрытия до основного металла.

2.2 Адгезия - покрытие не должно отделяться от основного металла. Проверка адгезии покрытия методом отрыва липкой ленты (Tesa AG 4651). Допускается небольшое количество материала покрытия на липкой ленте.

2.3 Толщина покрытия должна обеспечить требуемую коррозионную стойкость и соответствовать НД на покрытие согласно чертежу. Значения минимальной толщины покрытия указаны в Приложении 1.

2.4 Свинчиваемость резьбы крепежных изделий должна быть обеспечена с проходными калибрами (с допуском 6h) по всей длине контролируемой резьбы. Наличие забоин по резьбе должно быть минимальным и не препятствовать свинчиваемости резьбы с резьбовым калибром.

2.5 Коррозионная стойкость покрытия в камере соляного тумана согласно требованию чертежа и НД на покрытие. Количество часов испытания коррозионной стойкости указаны в Приложении 1.

2.6 Коэффициент трения согласно требованию чертежа. Значения коэффициента трения указаны в Приложении 1. Испытания проводит заказчик - АО «БелЗАН»

3 Контроль качества покрытия:

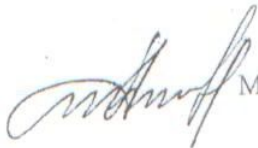
3.1 Контроль покрытия каждой партии:

- внешний вид;
- адгезия;
- толщина;
- свинчиваемость изделий с резьбовыми калибрами.

3.2 Периодические контрольные испытания:

- коррозионная стойкость покрытия в камере соляного тумана согласно ГОСТ 9.308, DIN 9227 с периодичностью не менее одного раза в полгода.
- испытание на коэффициент трения проводит заказчик - АО «БелЗАН». Для проведения испытания исполнитель обязан предоставить покрытые изделия или образцы свидетели в количестве 10 штук на АО «БелЗАН» с периодичностью один раз в полгода.

Главный технолог



М.М. Назмиев

Перечень крепежных изделий АО «БелЗАН» для нанесения цинк-ламельного покрытия
по аутсорсингу

Обозначение	Наименование	Вес, г	Площадь, дм ²	Вид покрытия	Миним. толщина покрытия, мкм	Коррозионная стойкость (в часах)		Кoeffи- циент трения
						белая	красная	
2180-1001515	Болт с шайбой M12 x 1,25 x 72	87,44	0,648	Цлам 120 по И 37.101.1471	4	-	120	-
8450006772	Болт M12 x 1,25 x 118	131,70	0,722	Цлам. 480 по И 37.101.1471	8	96	480	0,12-0,18
8450008989	Болт с шайбой M10x1,25x50	41,64	0,433	Цлам. 120 по И 37.101.1471	4	-	120	-
8450009890 ✓	Болт колеса M12 x 1,5 x 27	65,02	0,446	flZn 600ч-L по ГОСТ Р ИСО 10683	8	-	600	0,15±15%
8450020641	Болт с шайбой M10 x 1,5 x 45	50,51	0,538	Цлам 120 по И 37.101.1471	4	-	120	-
8450034436	Болт M8 x 100	39,97	0,416	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034439	Болт M8 x 30	21,19	0,227	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034441	Болт M10 x 25	30,98	0,285	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034442	Болт M12 x 60	76,37	0,476	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034464	Болт M8 x 20	16,22	0,175	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034465	Болт с шайбой M12 x 95	100,40	0,940	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034466	Болт с шайбой M8 x 30	24,66	0,283	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450034467	Болт с шайбой M12 x 90	82,35	0,914	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450093124	Болт с шайбой M10 x 1,5 x 40	45,06	0,475	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450093140	Болт M10 x 1,5 x 30	33,58	0,265	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450093563	Болт с шайбой M12 x 1,75 x 65	73,01	0,669	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450160143	Болт M10 x 1,25 x 35	33,55	0,308	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450160199	Болт M10 x 30	34,95	0,300	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18
8450160417	Болт с шайбой M6 x 25	11,77	0,186	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	-
8456602282	Болт с шайбой M6 x 20	11,30	0,173	SA3GS по 01-71-002	8	200	600	0,12-0,18